

Le détecteur de fuites d'emballage non destructif C690B est basé sur la méthode de décroissance du vide, conçu et fabriqué selon ASTM F2338 et d'autres normes. Il convient professionnellement à la détection de fuites pour tous types de bouteilles d'emballage alimentaire, boîtes, fioles, ampoules, cartouches, bouteilles d'infusion, seringues pré-remplies et autres emballages pharmaceutiques.



Caractéristiques Note 1

Vide à multi-niveaux

- Le principe de la méthode de décroissance du vide est une méthode de détection de fuite non destructive adaptée à divers types d'emballages.
- L'opérateur peut définir le degré de vide cible pour répondre aux exigences d'essai de différents échantillons.
- Cellule d'essai transparente pour une observation facile de l'état de l'échantillon.

Données précises

- Technologie avancée de détection de pression, utilisant des composants de renommée mondiale pour la stabilité des données qui ne sont pas affectées par l'environnement ambiant.
- Technologie avancée de contrôle automatique du débit par microflux qui peut simuler avec précision différentes tailles de trous de fuite sans réglage manuel.
- Le transducteur de pression différentielle et le débitmètre sont traçables au NIST.
- Le système peut atteindre une plus grande répétabilité du test de $\pm 1 \mu\text{m}$.

Contrôle intelligent

- Écran tactile de qualité industrielle de 12,1 pouces, interface de fonctionnement basée sur la modularité.

- Les courbes de pression sont affichées en temps réel, et les résultats des tests sont comptés automatiquement.
- La quantité de fuite est calculée automatiquement.
- Stockage automatique des données et mémoire automatique en cas de perte de courant
- Micro-imprimante et interface de données USB (optionnel).

Conformité de sécurité

- Vérifié par des méthodes de compensation et de calibration.
- Gestion multi-niveaux des autorisations d'utilisation pour l'utilisateur.
- Satisfaire aux exigences de Bonnes Pratiques de Fabrication (GMP) pour la traçabilité des données et répondre aux besoins de l'industrie pharmaceutique (optionnel).
- La signature électronique est conçue selon les exigences standard de la partie 11 du titre 21 du Code fédéral des réglementations (optionnel).

Principe de test

L'échantillon est scellé dans la cellule d'essai, et la cellule d'essai scellée est évacuée pour analyser le changement de pression mesuré par le capteur afin de calculer le taux de fuite de l'échantillon.

Normes de référence

ASTM F2338, YY-T 0681.18 et USP<1207>

Applications

Applications de base	Fioles	Divers tests d'étanchéité de flacons
	Emballage alimentaire	Tous types de tests d'étanchéité de bouteilles, tubes, boîtes d'emballage alimentaire
Applications étendues	Bulb	Divers tests d'étanchéité de flacons ampoule
	Flacon de cartouche	Divers tests d'étanchéité de flacons à cartouche
	Bouteille d'injection	Divers tests d'étanchéité des bouteilles d'injection

Paramètres techniques

Tableau 1 : Paramètres de test ^{Note2}

Paramètre \ Modèle	C690B	
Plage de test	μm (taille d'ouverture de référence USP1207)	3~8~grande fuite
Limite de détection inférieure	μm	≤ 3
Résolution	μm	0,1
Répétabilité	μm	± 1
Plage de pression	Kilopascals	-100 à 0
Fonctions étendues	Partie 11 du titre 21 du Code fédéral des réglementations Exigences du système informatique GMP	Optionnel Optionnel

Tableau 2 : Spécifications techniques

Cellule de test	1 ensemble
Taille de l'échantillon	$\leq \Phi 45 \text{ mm} \times 80 \text{ mm}$ ^{Note 3}
Quantité d'échantillons	1 pièce
Spécifications du gaz	Air comprimé (la source de gaz est fournie par l'utilisateur)
Pression de la source de gaz	$\geq 40,6$ livres par pouce carré / 500 kPa
Taille du port	Tube en polyuréthane de $\Phi 6 \text{ mm}$
Dimensions	10 po H x 13 po L x 17 po P (25 cm x 33 cm x 44 cm)
Alimentation électrique	120VCA $\pm 10\%$ 60 Hz / 220VCA $\pm 10\%$ 50 Hz (en choisir un parmi les deux)
Poids net	22 livres (10 kg)

Tableau 3 : Configuration du produit

Configuration standard	Unité centrale, logiciel, débitmètre, pompe à vide, tube en polyuréthane de $\Phi 6$ mm
Personnalisation	La cellule de test, l'échantillon de référence standard négatif et l'échantillon de référence standard positif sont conçus selon les spécifications de l'échantillon
Pièces optionnelles	Ordinateur, exigences du système informatique GMP, 21 CFR Part11, compresseur d'air, documents IQ/OQ/PQ

Note1: Les caractéristiques du produit décrites sont soumises à l'annotation spécifique du tableau "Paramètres techniques".

Note 2: Les paramètres du tableau sont mesurés dans le laboratoire Labthink par des opérateurs professionnels selon les exigences et les conditions des normes environnementales de laboratoire pertinentes.

Note 3: Les dimensions de cet échantillon peuvent être personnalisées, mais la limite de détection inférieure et la plage de test changeront en fonction de la taille de l'échantillon, sous réserve de la livraison réelle.